

Recyclage brasage capillaire fort sur tube cuivre

Qualification suivant ATG B 540.9

Données au 31/12/2025

Taux de satisfaction stagiaires : 96 % (depuis 2020)

Objectifs

Stage préparatoire à l'examen nécessaire pour l'attribution d'un certificat de soudeur spécialisé en vue d'exécuter les brasures sur tube cuivre des tuyauteries gaz avant compteur, alimentées en moyenne pression, réalisées dans des immeubles collectifs.

Public Visé

Professionnels expérimentés, monteurs, dépanneurs d'installations thermiques, artisans

Durée

16.00 Heures **2** Jours

Pré Requis

Savoir braser

Date et lieu de la formation

Dates : nous consulter

Lieu : FL FORMATION à Saint Carreuc

Effectif

De 2 à 8 Personnes

Tarif : Devis et conditions tarifaires sur demande

Méthodes et moyens pédagogiques

Apports du formateur
Atelier de soudage

Qualification Intervenant(e)(s)

Formateur expérimenté
Inspecteur Bureau Véritas

Méthodes et modalités d'évaluation

Réalisation de 2 assemblages sur montage en présence de l'inspecteur de Bureau Véritas
Contrôle visuel
Contrôle par radiographie

Modalité de suivi

- . Feuille de présence émargée (par demi-journée) par le stagiaire et le formateur
- . Fiche de satisfaction de la formation renseignée par chaque stagiaire
- . Attestation de fin de formation

Modalités d'Accessibilité

Toutes nos formations sont accessibles aux personnes en situation de handicap (sous certaines conditions)

Parcours pédagogique

Jour 1

- Présentation de la formation
- Enjeux de la formation
- Présentation du matériel de soudage et des règles
- Réglage des postes
- Assemblage de tubes de cuivre en position fixe
- Visualisation de la pénétration de la brasure sur le tube capillarité

Jour 2

- Préparation à l'examen nécessaire à l'attribution du certificat de soudage
- TP de correction en fonction des problèmes rencontrés
- Assemblage de tubes de cuivre en position fixe Visualisation
- Préparation à l'examen nécessaire à l'attribution du certificat de soudage
- L'examen nécessaire à l'attribution du certificat de soudage comprend l'exécution de deux assemblages de tubes de diamètre 28 mm en position fixe.
- Le contrôle des assemblages comprend l'examen visuel et un contrôle radiographique de la surface brasée de l'emboîtement.
- Evaluer le niveau de satisfaction, le respect des objectifs et les réponses aux attentes
- Bilan des deux jours de formation
- Vérification des acquis de la formation

Le moniteur est seul compétent pour présenter chacun des candidats à l'épreuve en fin de session.

L'inspecteur du stage appartient à l'un des organismes habilités à délivrer des certificats d'aptitude, en l'occurrence BUREAU VERITAS

Durée estimée entre la demande et l'entrée en formation : de 15 jours à 6 mois maximum après la demande (en fonction des places disponibles)



Contactez-nous !

Tél. : 0296424431

Mail : contact@flformation.com